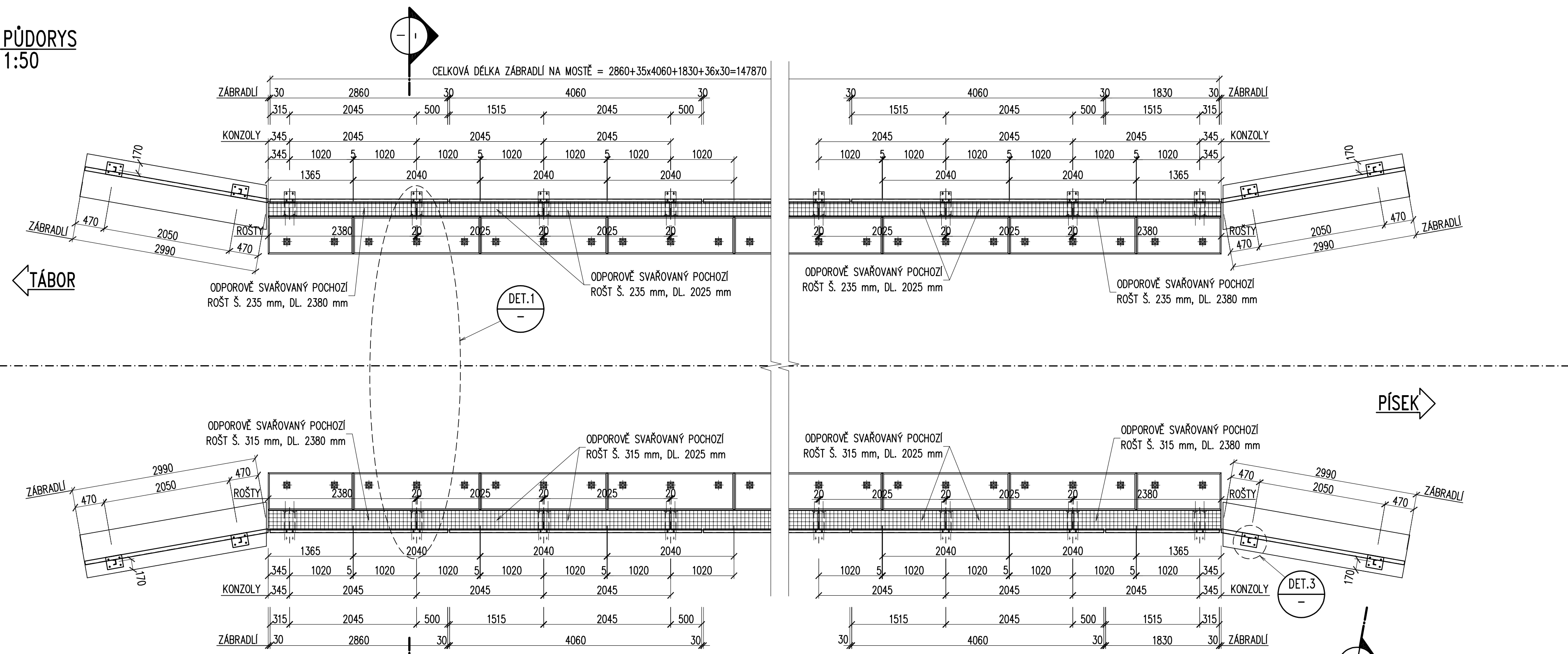
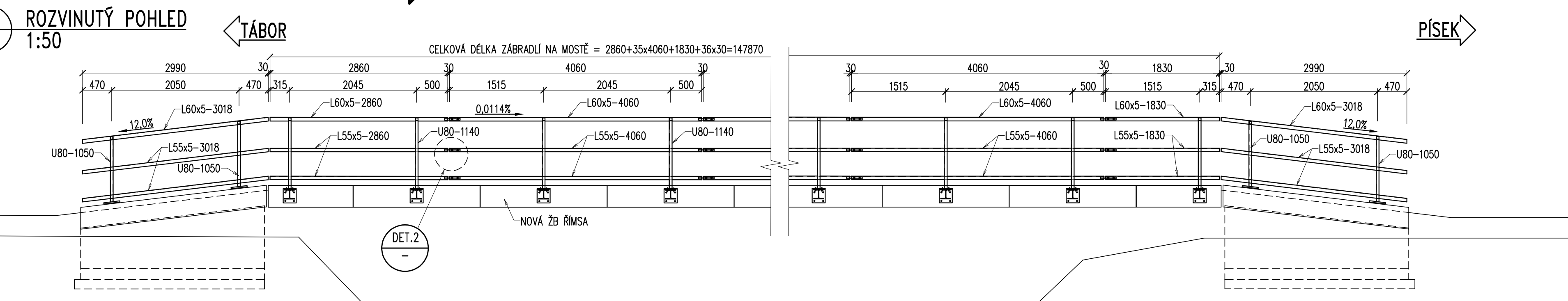


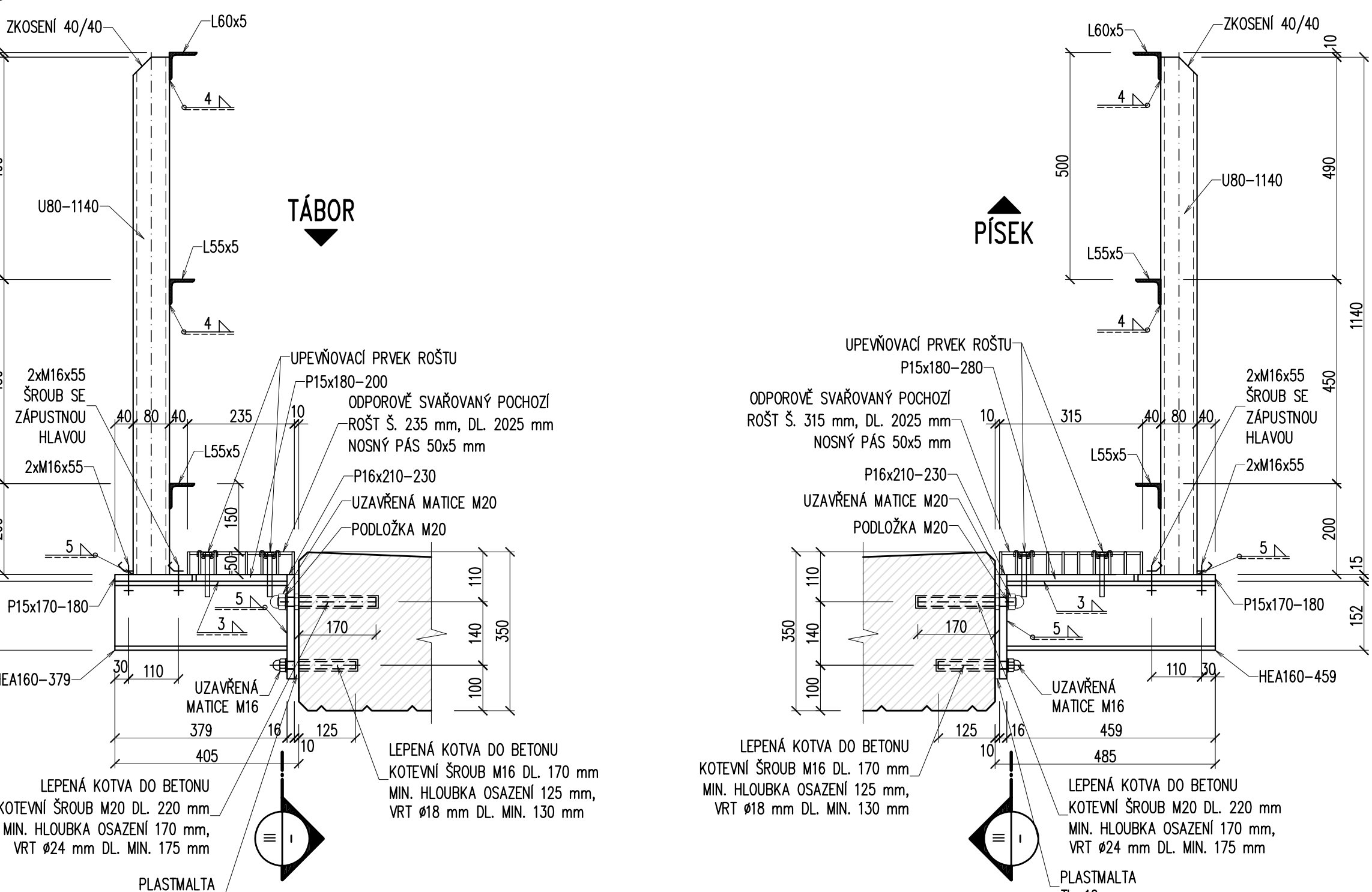
PŮDORYS
1:50



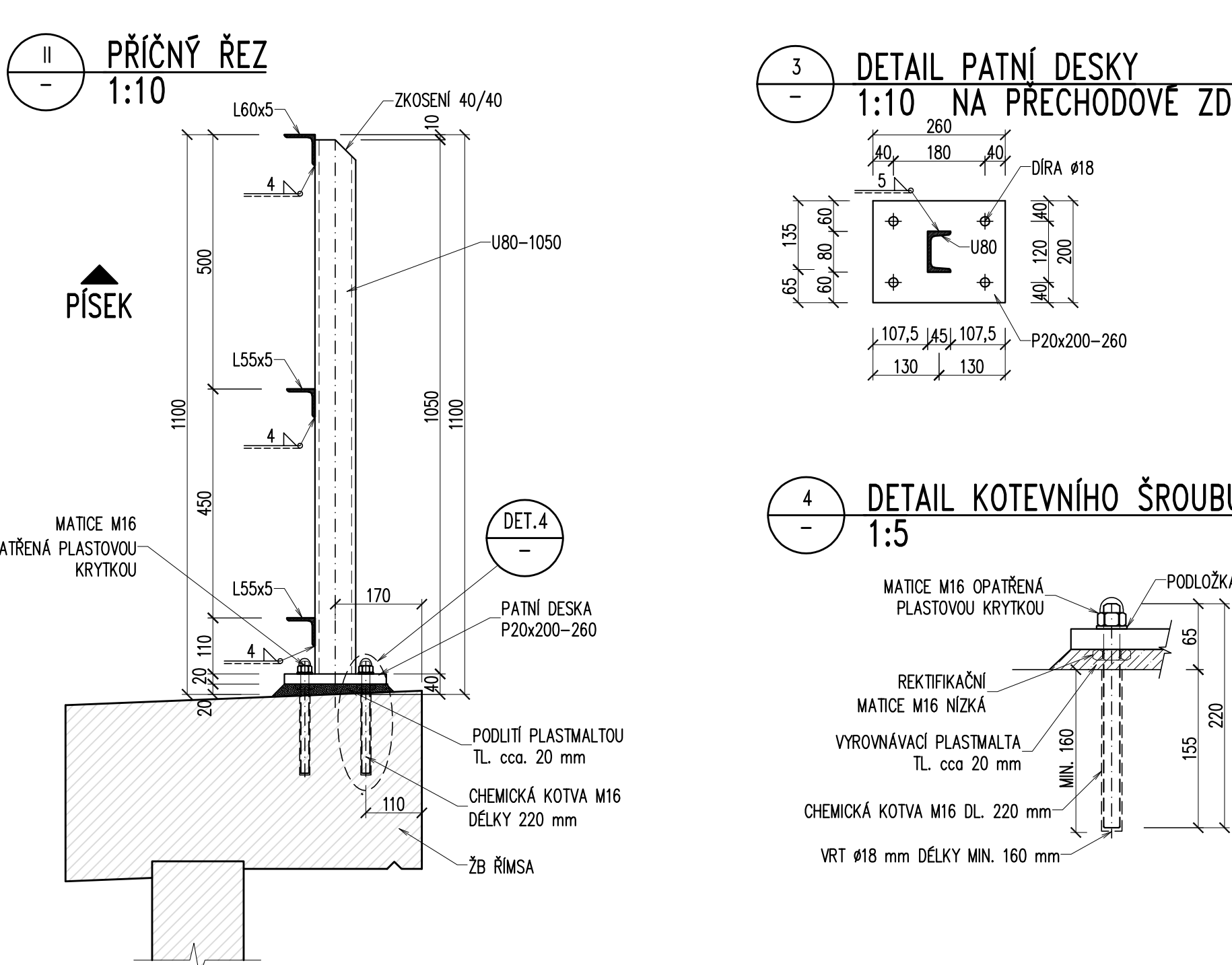
ROZVINUTÝ POHLED
1:50



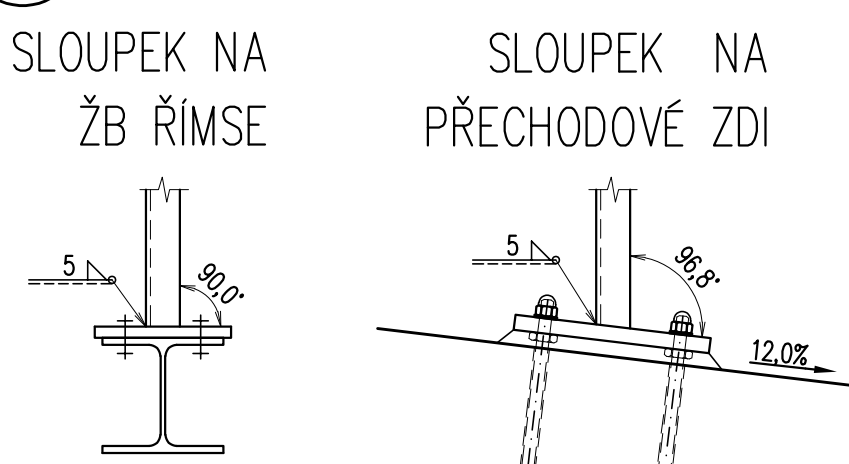
ŘEZ
1:10



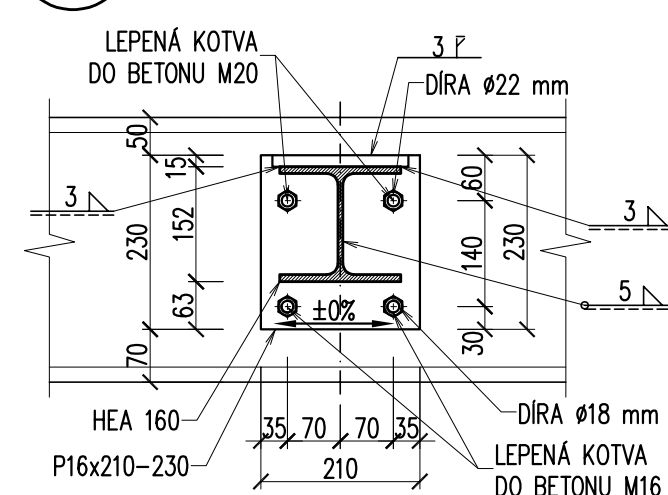
PŘÍČNÝ ŘEZ
1:10



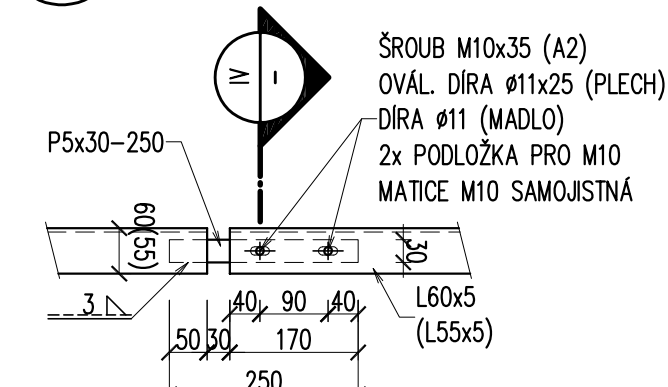
PŘÍPOJ PATNÍ DESKY
1:10



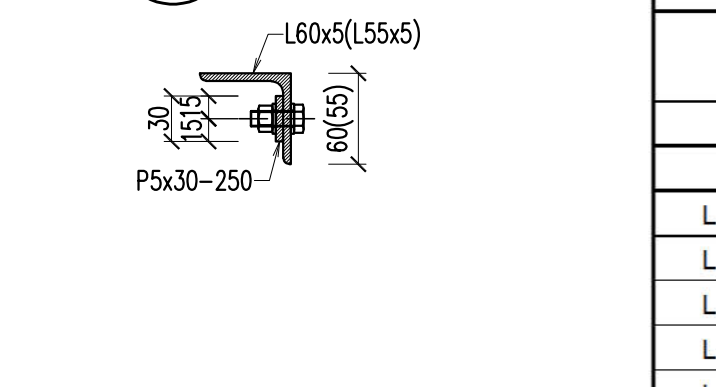
ŘEZ
1:10



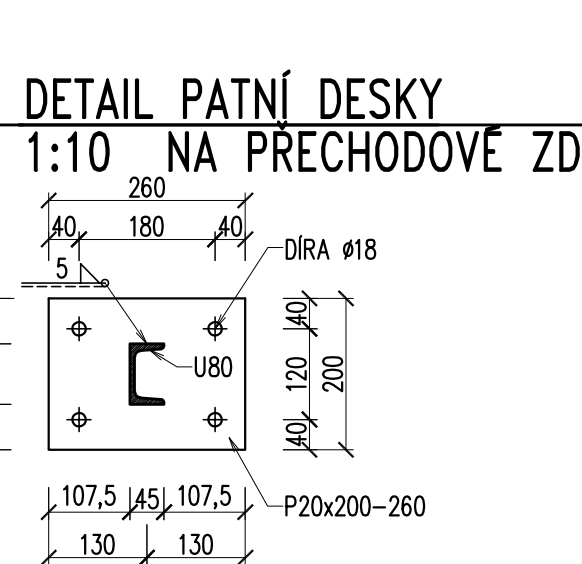
DETAIL STYKU MADEL
1:10



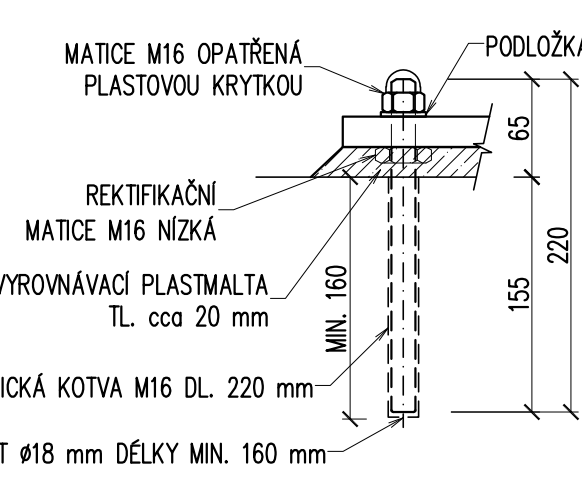
ŘEZ
1:5



DETAIL PATNÍ DESKY
1:10 NA PŘECHODOVÉ ZDI



DETAIL KOTEVNÍHO ŠROUBU
1:5



| PRVEK | ks | MATERIÁL | NORMA |
|--|-----|----------|-----------------|
| ŠROUB M10x35 | 432 | A2-70 | ČSN EN ISO 4014 |
| ŠROUB M16x55 | 292 | A2-70 | ČSN EN ISO 4014 |
| ŠROUB M16x55 SE ZÁPUSŤNOU HLAVOU | 292 | A2-70 | DIN 7991 |
| MATICE M10 SAMOUJISTNÁ | 432 | A2-70 | ČSN EN ISO 4034 |
| MATICE M16 | 584 | A2-70 | ČSN EN ISO 4034 |
| PODLOŽKA M10 | 864 | A2-70 | ČSN EN ISO 7089 |
| PODLOŽKA M16 | 876 | A2-70 | ČSN EN ISO 7089 |
| LEPENÁ KOTVA M16x170+MATICE UZAVŘENÁ+PODL. | 292 | A4-70 | |
| LEPENÁ KOTVA M20x220+MATICE UZAVŘENÁ+PODL. | 292 | A4-70 | |
| LEPENÁ KOTVA M16x220+MATICE+PODL. | 32 | A4-70 | |
| PLASTOVÁ KRYTKA NA MATICI M16 | 32 | | |

| OK - VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI - ODPOROVÉ SVAŘOVANÝ ROŠT | | | | | | |
|--|----------|----|----------------|---------------|----------|--------------|
| PROFIL | DL (PL.) | KS | CELK. DL (PL.) | HMOTNOST [kg] | POZNÁMKA | |
| mm | m (m²) | | m (m²) | m (m²), ks | CELKEM | |
| ROŠT 235 - 2 025 | 0,476 | 70 | 33,311 | 82,900 | 2781,5 | S235 JR Rošt |
| ROŠT 235 - 2 380 | 0,559 | 2 | 1,119 | 82,900 | 92,7 | S235 JR Rošt |
| ROŠT 315 - 2 025 | 0,638 | 70 | 44,651 | 82,900 | 3701,6 | S235 JR Rošt |
| ROŠT 315 - 2 380 | 0,750 | 2 | 1,499 | 82,900 | 124,3 | S235 JR Rošt |
| CELKEM | | | | | | |
| S235 JR | | | | | 6 680 kg | |
| SVARY (3%) | | | | | 200 kg | |
| HMOTNOST CELKEM | | | | | 6 881 kg | |

| OK - VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI - CHODNÍKOVÁ KONZOLA | | | | | | | |
|---|---------------------|-----|---------------------|-------------------------|--------------------|----------------|-------------------|
| PROFIL | DL | KS | CELK. | HMOTNOST [kg] | NÁTĚR. PLOCHA | | POZNÁMKA |
| | (PL.) | | DL.(PL.) | | m ² /bm | CELKEM | |
| mm | m (m ²) | | m (m ²) | m (m ²), ks | CELKEM | m ² | |
| HEA160 - 379 | 0,379 | 73 | 27,667 | 30,400 | 841,1 | 0,9 | 24,9 |
| HEA160 - 459 | 0,459 | 73 | 33,507 | 30,400 | 1018,6 | 0,9 | 30,2 |
| P 15 x 180 - 200 | (0,036) | 73 | (2,628) | (117,750) | 309,4 | -- | 6,1 |
| P 15 x 180 - 280 | (0,050) | 73 | (3,679) | (117,750) | 433,2 | -- | 8,4 |
| P 16 x 210 - 230 | (0,048) | 146 | (7,052) | (125,600) | 885,7 | -- | 16,2 |
| CELKEM | | | | | | | |
| S235 JO | | | | | 3 488 kg | | 86 m ² |
| SVARY (3%) | | | | | 105 kg | | |
| HMOTNOST CELKEM | | | | | 3 593 kg | | |
| NÁTĚROVÁ PLOCHA CELKEM | | | | | 86 m ² | | |

| OK - VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI - ZÁBRADLÍ | | | | | | | | | |
|---|-------|---------------------|-----------|---------------------|-------------------------|--------------------|--------------------|----------|---------------------|
| PROFIL | | DL | KS | CELK. | HMOTNOST [kg] | NÁTĚR. PLOCHA | | POZNÁMKA | |
| | | (m ²) | | DL.(PL.) | | | | | |
| mm | | m (m ²) | | m (m ²) | m (m ²), ks | CELKEM | m ² /bm | CELKEM | m ² |
| | | | | | | | | | |
| L 80 | x 5 | - 1 830 | 1,830 | 2 | 3,660 | 4,570 | 16,7 | 0,2 | 0,9 |
| | | | | | | | | | S235 JR Madlo |
| L 80 | x 5 | - 2 980 | 2,980 | 2 | 5,720 | 4,570 | 26,1 | 0,2 | 1,4 |
| | | | | | | | | | S235 JR Madlo |
| L 80 | x 5 | - 4 080 | 4,080 | 70 | 284,200 | 4,570 | 1298,8 | 0,2 | 68,2 |
| | | | | | | | | | S235 JR Madlo |
| L 80 | x 5 | - 3 018 | 3,018 | 4 | 12,072 | 4,570 | 55,2 | 0,2 | 2,9 |
| | | | | | | | | | S235 JR Madlo |
| L 55 | x 5 | - 1 830 | 1,830 | 4 | 7,320 | 4,180 | 30,6 | 0,2 | 1,6 |
| | | | | | | | | | S235 JR Madlo |
| L 55 | x 5 | - 2 860 | 2,860 | 4 | 11,440 | 4,180 | 47,8 | 0,2 | 2,5 |
| | | | | | | | | | S235 JR Madlo |
| L 55 | x 5 | - 4 080 | 4,080 | 140 | 568,400 | 4,180 | 2375,9 | 0,2 | 125,0 |
| | | | | | | | | | S235 JR Madlo |
| L 55 | x 5 | - 3 018 | 3,018 | 8 | 24,144 | 4,180 | 100,9 | 0,2 | 5,3 |
| | | | | | | | | | S235 JR Madlo |
| U80 | - | 1 050 | 1,050 | 8 | 8,400 | 8,640 | 72,6 | 0,3 | 2,6 |
| | | | | | | | | | S235 JR Sloupek |
| U80 | - | 1 140 | 1,140 | 146 | 166,440 | 8,640 | 1438,0 | 0,3 | 51,6 |
| | | | | | | | | | S235 JR Sloupek |
| P 5 | x 30 | - 250 | (0,008) | 216 | (1,620) | (39,250) | 63,6 | -- | 3,8 |
| | | | | | | | | | S235 JR Styky madel |
| P 15 | x 170 | - 180 | (0,031) | 146 | (4,468) | (117,750) | 528,1 | -- | 10,5 |
| | | | | | | | | | S235 JR Patní deska |
| P 20 | x 200 | - 260 | (0,052) | 8 | (0,416) | (157,000) | 65,3 | -- | 1,0 |
| | | | | | | | | | S235 JR Patní deska |
| CELKEM | | | | | | | | | |
| S235 JR | | | | | | 6 118 kg | 277 m ² | | |
| SVARY (3%) | | | | | | 184 kg | | | |
| HMOTNOST CELKEM | | | | | | 6 301 kg | | | |
| NÁTĚROVÁ PLOCHA CELKEM | | | | | | 277 m ² | | | |

OCEL:
ZÁBRADLÍ S235 JR
CHODNÍKOVÁ KONZOLA S235 JO
ŠROUBY A2-70
KOTVY DO BETONU A4-70

- POZNÁMKY:
- OK JE ZARÁŽENA DO TŘÍDY PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2. POŽADAVKY NA MATERIÁL – VIZ TZ.
 - PROTOKORÓZNÍ OCHRANA – VIZ PROJEKT PKO.
 - PROTOKORÓZNÍ OCHRANA VŠECH ROZPOJENÝCH STYČNÝCH PLOCH ŠROUBOVÝCH SPOJŮ (NEPŘEDPÍNNÝCH) BUDE V CÉLE SKLADBÉ PKO.
 - KOTEVNÍ ŠROUBY CHEM. KOTEVY JSOU NAVRŽENY Z KORÓZVZDORNÉ OCELI A4.
 - VŠEKEY SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE PŘEVLEN Z KORÓZVZDORNÉ OCELI MIN. A2.
 - OK BUDE KOTVENA CHEMICKÝMI KOTVAMI M16-MIN. HLUBKA OSAZENÍ – 125mm DO VRTU Ø18mm-DL. 130mm – DOLNÍ KOTVY: M20-MIN. HLUBKA OSAZENÍ – 170mm DO VRTU Ø24mm-DL. 175mm – HORNÍ KOTVY: HODNOTY MOHOU BÝT UPRÁVENY DLE VYBRANÉHO DODAVATELE KOTEVNÍHO SYSTÉMU.
 - VŠECHNY MATICE KOTEV BUDOU VYSOKÉ, UZAVŘENÉ.
 - ZHOTVITEL OCELOVÉ KONSTRUKCE VYPRACUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTERÁ MUSÍ BÝT OSOUDILASNA TDI A PROJEKTANTEM.
 - VŠE ŠROUBOVÝCH SPOJŮCH BUDOU UMÍSTĚNY PODLOŽKY POD MATICI I HLAVU ŠROUBU.
 - OCELOVÉ CHODNÍKOVÉ KONZOLY BUDOU UPRÁVENY DLE VYBRANÉHO DODAVATELE POCHOZÍCH OCELOVÝCH ROŠTŮ A ZVOLNÉHO SYSTÉMU. UPEVNĚNÍ.
 - VŠEKEY ŠROUBOVÉ SPOJE BUDOU PŘEVLENY JAKO MONTÁŽNÍ NA STAVBĚ.
 - VŠECHNY HRANY BUDOU ZAOLBNY NA POLOMĚR R = 2 mm.
 - VŠECHNY SVARY BUDOU PŘEVLENY JAKO UZAVŘENÉ – TĚSNICI.
 - ZÁBRADLÍ VPRÁVO A VLEVO JE SHOONÉ, ZRACLOVÉ SYMETRICKÉ PODLE POĐELNÉ OSY MOSTU.

Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní infrastruktury

Revize: Datum: Popis: Kontrolovat:

Stavebník/Investor: Správa železnic, státní organizace
Adresa: Oúsková 100/77, 110 00 Praha 1
Zástupce investora: Stavební správa západ, Diamond Point
Adresa: Ke Štvanici 656/3, 186 00 Praha 8 – Karlín

Zhotovitel díla: TOP CON SERVIS s.r.o.
Adresa: Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8
Kontakt: T: +420 284 021 740
E: topon@topcon.cz

Zhotovitel objektu: TOP CON SERVIS s.r.o.
Adresa: Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8
Kontakt: T: +420 284 021 740
E: topon@topcon.cz

Hlavní projektant (HIP): Ing. Matěj Mikšovský
Specialista: Ing. Libor Marek

Název stavby/akce: Rekonstrukce mostu v km 21,510 trati Tábor - Písek
Označení investora: S63200260
Označení dhotovitele: 05-21
Název části: Mosty, propustky a zdi
Označení díla: D.2.1.4
Název objektu/dílu části: Most v ev. km 21,510
Označení objektu/komplexu: SO 11-20-01
Název přílohy: Zábradlí a chodníkové konzoly
Číslo přílohy: 2. O.0.7
Odpovědný projektant: Zpracovatel přílohy: Ing. Daniel Novotný
Měřítko: 1:50, 1:10, 1:5
Formáty: 12A4
Stupeň dokumentace: DUSP+PDPS
Kraj: Katastrální území: Boletice, Supkovo
TUDU: 1811 06
Sešitový datum zpracování: 05/2022
Výstupní ověření: 05/2022
Výstupní ověření: 05/2022